

Компактный промышленный 3D-принтер FabPro™ 1000



FabPro 1000

Размеры камеры построения (X×Y×Z)	125 × 70 × 120 мм (4,92 × 2,76 × 4,72 дюйма)*
Шаг пикселя	65 мкм (0,0025 дюйма) (эффективное разрешение 390,8 DPI)
Длина волны	405 нм
Моделльные материалы	FabPro Tough BLK, FabPro Proto GRY, FabPro JewelCast GRN
Условия эксплуатации Температура Влажность (ОВ)	18–28 °C (64–82 °F) 30–70 %
Электроподключение	100–240 В переменного тока, 50/60 Гц, 24 В постоянного тока, 3,75 А; с блоком питания
Размеры (Ш×Г×В) 3D-принтер с упаковкой 3D-принтер без упаковки	62 × 62 × 101 см (24,5 × 24,5 × 39,75 дюйма) 43 × 43 × 61,2 см (16,9 × 16,9 × 24,1 дюйма)
Масса 3D-принтер с упаковкой 3D-принтер без упаковки	55 кг (121 фунт) 37,5 кг (82,67 фунта)
Программное обеспечение 3D Sprint™	Простые операции настройки заданий построения, внесение заданий в очередь и управление очередью печати; автоматическое размещение деталей; инструменты для оптимизации построения; возможность вкладывать детали друг в друга; инструменты редактирования деталей; автоматическое создание опор; статистика заданий
Возможности подключения	Возможность подключения к сети через интерфейс Ethernet стандарта 10/100/1000 BaseT USB (прямая печать)
Клиентские операционные системы	Windows® 7, Windows 8 или Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 (с поддержкой 64-разрядной ОС)
Поддерживаемые форматы входных данных	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, X_T
Постобработка	В комплект поставки входит набор вспомогательных инструментов для финишной обработки деталей. Дополнительно требуется опциональный модуль УФ-отверждения LC-3DPrint Box от 3D Systems или другой
Сертификаты	FCC, CE, EMC
Дополнительное оборудование	Модуль УФ-отверждения LC-3DPrint Box, смеситель LC-3DMixer

* Максимальный размер детали зависит от ее геометрии и других факторов.

Материалы FabPro™

Прототипирование, решение инженерных задач и использование в ювелирной отрасли



	FabPro Tough BLK	FabPro Proto GRY	FabPro JewelCast GRN
Описание	Прочная промышленная пластмасса	Материал общего назначения для быстрой печати	Материал для изготовления моделей для литья по выплавляемой модели в гипсовую форму
Цвет	Черный	Серый	Зеленый
Масса емкости	1 кг	1 кг	1 кг
Толщина слоя	0,050 мм 0,002 дюйма	0.050 мм 0.002 дюйма	0.030 мм 0.001 дюйма
Вертикальная скорость построения	14 мм/ч 0,55 дюйм/ч	21 мм/ч 0,83 дюйм/ч	5,3 мм/ч 0,21 дюйм/ч
Плотность жидкости	1.05 г/см ³	1.04 г/см ³	1.10 г/см ³

Параметры отвержденной детали*	FabPro Tough BLK		FabPro Proto GRY		FabPro JewelCast GRN	
	Метрические единицы	Единицы, принятые в США	Метрические единицы	Единицы, принятые в США	Метрические единицы	Единицы, принятые в США
Плотность твердой фазы	1.12 г/см ³	0.040 фунт/дюйм ³	1.13 г/см ³	0.041 фунт/дюйм ³	1.18 г/см ³	0.043 фунт/дюйм ³
Прочность на растяжение	ASTM D638 44 МПа	6400 фунт/дюйм ²	67 МПа	9700 фунт/дюйм ²	14 МПа	2000 фунт/дюйм ²
Модуль растяжения	ASTM D638 1860 МПа	270 кфунт/дюйм ²	2800 МПа	410 кфунт/дюйм ²	355 МПа	51.5 кфунт/дюйм ²
Удлинение при разрыве	ASTM D638 44 %	44 %	7 %	7 %	10 %	10 %
Модуль изгиба	ASTM D790 2020 МПа	290 кфунт/дюйм ²	2840 МПа	410 кфунт/дюйм ²	577 МПа	84 кфунт/дюйм ²
Прочность на изгиб	ASTM D790 64 МПа	9700 фунт/дюйм ²	100 МПа	14500 фунт/дюйм ²	14 МПа	2030 фунт/дюйм ²
Ударная вязкость по Изоду с надрезом	ASTM D256 36 Дж/м	0.7 фут-фунт/дюйм	23 Дж/м	0.4 фут-фунт/дюйм		
Ударная вязкость по Изоду без надреза	ASTM D256 568 Дж/м	11 фут-фунт/дюйм	123 Дж/м	2.3 фут-фунт/дюйм		
Водопоглощение (за 24 ч)	ASTM D570 0.3 %	0.3 %	0.25 %	0.25 %		
Температура стеклования Tg	DMA, E" 57 °C	134 °F	82 °C	180 °F	-1 °C	31 °F
Температура тепловой деформации при 0,46 МПа 66 фунт/дюйм ² при 1,82 МПа 264 фунт/дюйм ²	ASTM D648 48 °C 42 °C	119 °F 107 °F	79 °C 66 °C	175 °F 151 °F		
Кoeff. теплового расширения >Tg	ASTM E831 130 м.д./°C 161 м.д./°C	72 м.д./°F 89 м.д./°F	107 м.д./°C	59 м.д./°F	185 м.д./°C	102 м.д./°F
Кoeff. теплового расширения <Tg			111 м.д./°C	62 м.д./°F	169 м.д./°C	94 м.д./°F
Твердость по Шору	ASTM D2240 79 D	79 D	83 D	83 D	68 D	68 D

* Измерение всех параметров проводилось для нового материала, обработанного согласно рекомендациям компании 3D Systems для пользователей.

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ: Клиент должен сам убедиться в том, что использование того или иного материала FabPro для предполагаемых областей применения является безопасным, допустимым и технически целесообразным. Указанные здесь значения приведены исключительно в справочных целях и могут отличаться от реальных. Клиент должен провести собственное тестирование, чтобы убедиться в пригодности материала для предполагаемого применения.



SIU System™

Элитный партнер 3D Systems в России

www.siusystem.ru info@siusystem.ru

тел. 8 (495) 374-6007



Гарантия / отказ от ответственности: Эксплуатационные характеристики продуктов могут изменяться в зависимости от способа их применения, условий эксплуатации, материала и конечного назначения. 3D Systems не дает каких бы то ни было гарантий, явных или подразумеваемых, включая гарантии товарной пригодности или пригодности для определенного способа использования.

© 2018, 3D Systems, Inc. Все права защищены. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. 3D Systems и логотип 3D Systems — зарегистрированные торговые марки компании 3D Systems, Inc., FabPro и 3D Sprint — торговые марки компании 3D Systems, Inc.